



FONDO DE EMPLEADOS BAYER- FEBAY - NIT: 860.040.746 - 7

NIT: 860.040.746 - 7

ESTADO DE RESULTADOS INTEGRAL INDIVIDUAL COMPARATIVO POR LOS AÑOS TERMINADOS EN 31 DE DICIEMBRE DE 2024 Y 2023

(VALORES EXPRESADOS EN PESOS COLOMBIANOS)

ESTADO DE RESULTADOS	Revelaciones	2024	2023	VARIACION	
				ABSOLUTA	RELATIVA
INGRESOS		\$3.825.139.101	\$4.236.436.951	-\$411.297.850	-9,71%
Servicios de credito	19	2.779.531.632	2.718.983.737	60.547.895	2%
Rendimientos Inversiones Fondo de Liquidez	19	345.136.832	360.038.625	(14.901.793)	-4%
Rendimientos Inversiones	19	583.208.874	954.888.767	(371.679.894)	-39%
Otros Ingresos - Convenios	19	117.261.763	202.525.821	(85.264.059)	-42%
COSTOS		\$2.053.003.653	\$1.770.573.353	\$282.430.300	15,95%
Ahorro Permanente	20	1.747.867.939	1.475.452.955	272.414.984	18%
Ahorro Voluntarios	20	287.575.662	276.890.921	10.684.741	4%
Tarjeta GES	20	17.560.052	18.229.477	(669.425)	-4%
EXCEDENTE BRUTO		1.772.135.448	2.465.863.598	-693.728.150	-28,13%
GASTOS DE ADMINSTRACION		1.332.592.662	1.777.200.071	(444.607.410)	-25,02%
Beneficios a empleados	21	565.485.776	394.942.294	170.543.482	43%
Gastos Generales	22	506.055.196	539.444.637	(33.389.441)	-6%
Deterioro	23	162.942.577	755.661.979	(592.719.402)	-78%
Amortizaciones - Depreciaciones	24	21.142.244	19.603.410	1.538.834	8%
Gastos Bancarios	25	76.966.869	67.547.752	9.419.117	14%
EXCEDENTE DEL EJERCICIO		439.542.786	688.663.526	(249.120.741)	-36,17%

Las revelaciones adjuntas hacen parte integral de los Estados Financieros.

JUAN PABLO MARIN CARMONA
Representante Legal
(Ver certificacion adjunta)

YEISON O. CASTELLANOS.J
Contador
T.P. 217028 - T
(Ver certificacion adjunta)

ANA JOHANA NEIRA
Revisor Fiscal Delegado
SERFISCAL LTDA
T.P. 254040 - T
(Ver informe y dictamen adjunto)